

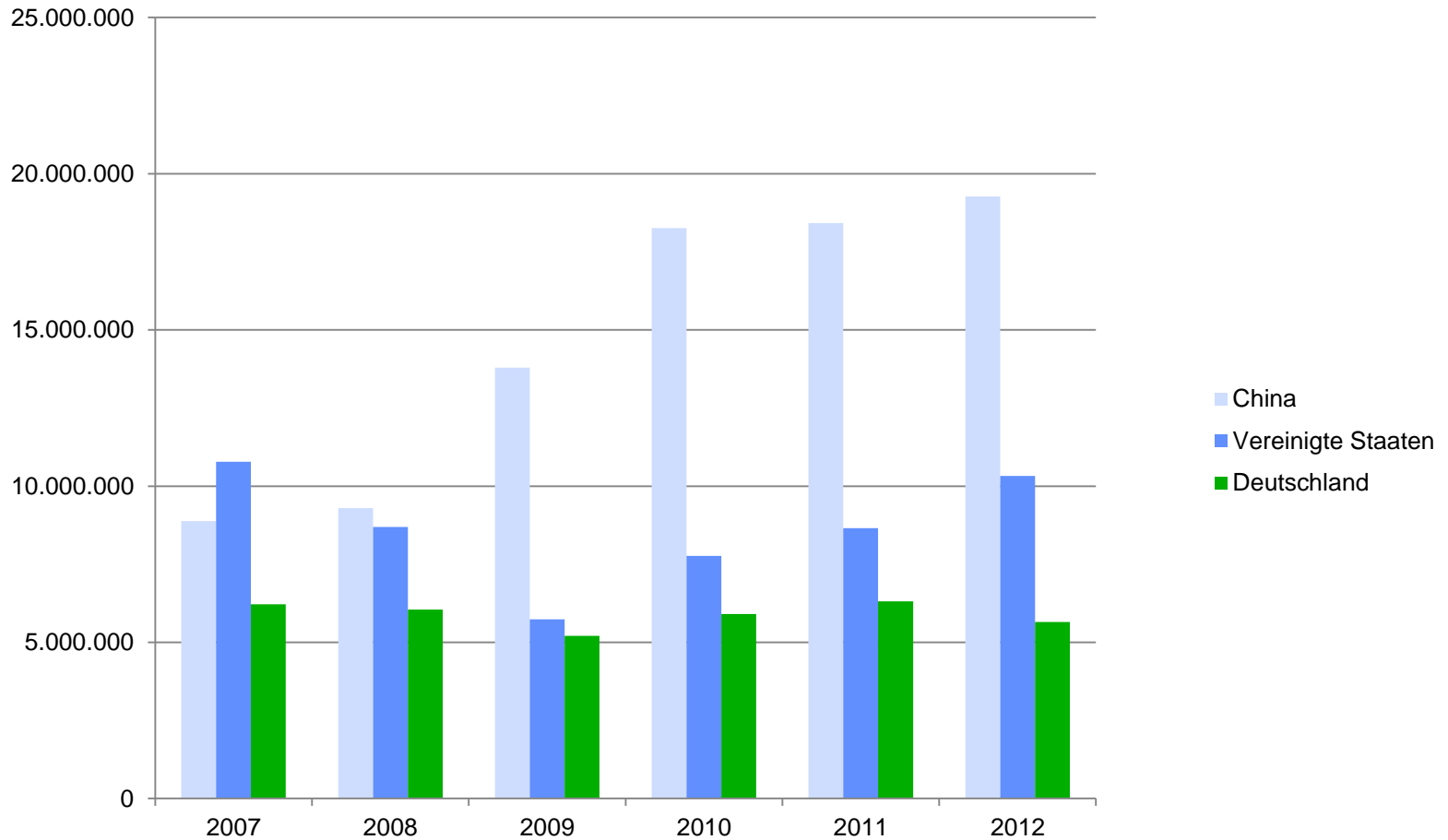


KSM Castings Group

Auf dem Weg vom Mittelständler
zur globalen Unternehmensgruppe



Automobilproduktion ausgewählter Länder

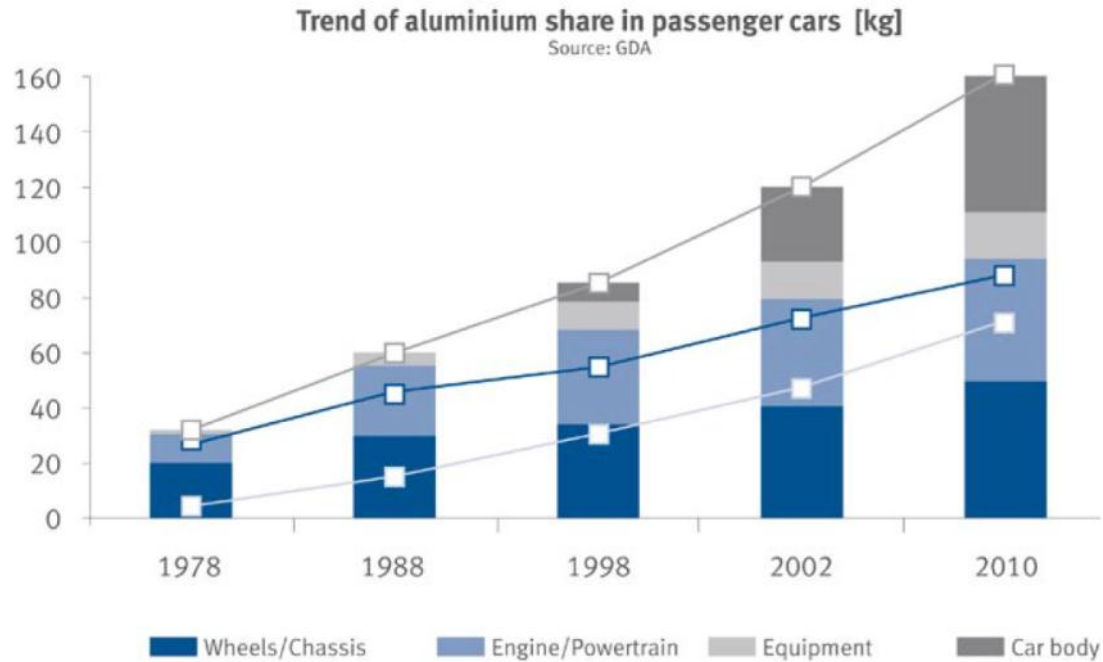


Marktentwicklung der Automobilindustrie

- Steigende Volatilität der Automobilindustrie durch:
 - Konjunktur
 - Märkte
 - Technologieentwicklung
 - Wettbewerb
 - globale Lieferketten

→ **Durch die zukünftigen Verbrauchsanforderungen wird Leichtbau noch mehr zum zentralen Thema.**

Marktentwicklung Aluminium im Fahrzeugbau



- Wachstum des Aluminiumanteils in europäischen Kraftfahrzeugen setzt sich fort
- Aluminiumeinsatz zeigt beim Motor/Antrieb nach langjährigem starkem Wachstum seit 2000 eine Sättigung, während er im Bereich Karosserie, Räder und Fahrwerk kontinuierlich wächst.
- Der Anteil an Aluminium je Fahrzeug hat sich zwischen 1990 und 2012 verdreifacht von 50 kg auf 140 kg. Es wird abgeschätzt, dass der Anteil auf 160 kg bis 180 kg bis 2020 steigen kann.

Konsequenz für die KSM Castings Gruppe

- Wunsch der OEMs auf die lokale Produktion steigt weiter
- Globale, werksübergreifende Projekte müssen gesteuert werden
- Know-how Transfer für neue Märkte ist erforderlich
- Interkulturelle Gegebenheiten müssen beherrscht werden



Standorte der KSM Castings Gruppe



Kennzahlen der Gruppe

Umsatz	427 Mio. € (GJ 2013)
Mitarbeiter	2.968 (31.12.2013)
Technologien	Druckguss Kokillenguss Gegendruck-Kokillenguss (CPC) Niederdrucksandguss Mech. Bearbeitung/Montage
Entwicklung	Simultane Entwicklung Technologische Entwicklung Systementwicklung
Qualitätsstandards	DIN EN ISO 14001:2005 DIN EN ISO 9001:2008 DIN EN ISO/TS 16949:2009



Werk Hildesheim, DE



Werk Wuppertal, DE



Werk Wernigerode, DE



Werk Radevormwald, DE



Werk Shelby, NC, USA



Werk Hrádek nad Nisou, CZ



Werk Qinhuangdao, CN



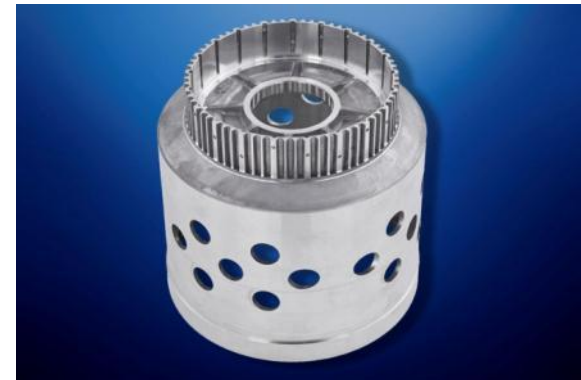
Werk Changchun, CN

Internationaler Know-how Transfer der letzten Jahre

Bauteil	Schwenklager
Kunde	Audi
Technologie	CPC
Transfer	Hildesheim → Changchun, China



Bauteil	Getriebetopf
Kunde	ZF
Technologie	Druckguss
Transfer	Wuppertal → Shelby, USA

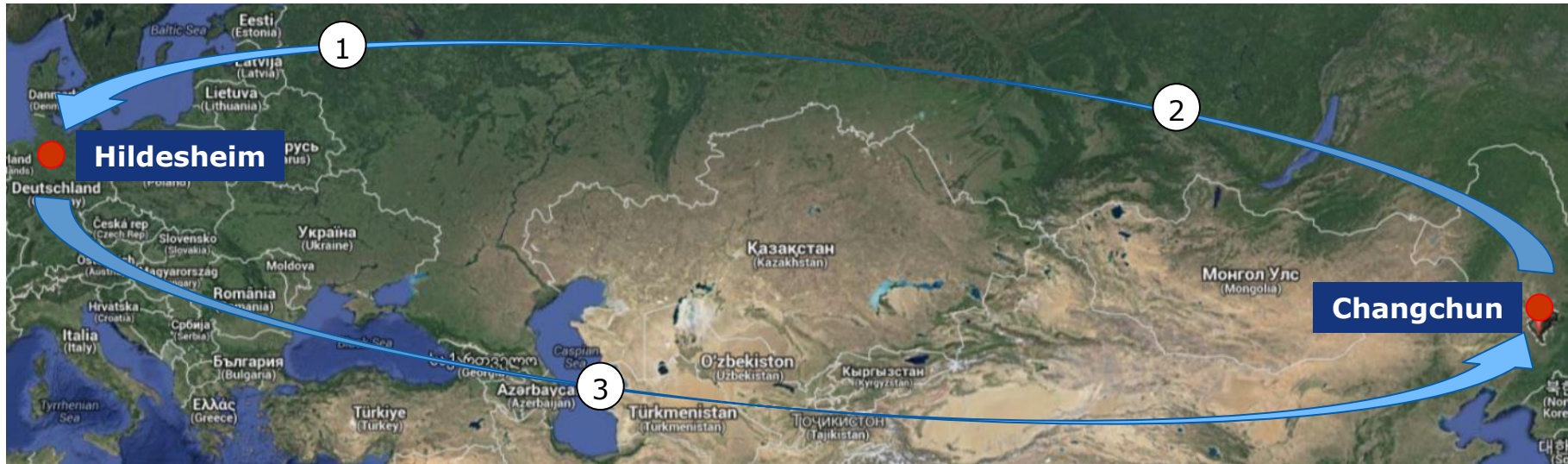


Know-how Transfer Schwenklager - CHINA



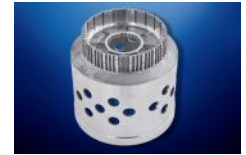
Umfang: Trainingsteam aus China für Kernkompetenz CPC
Dauer: 3 Monate

Umfang: Trainingsteam aus China für CPC Prozessschritte und Bearbeitung
Dauer: 2 Monate



Umfang: Deutscher Projektleiter und Technologie Experte
Dauer: mehrere Monate

Know-how Transfer Getriebebauteil - USA



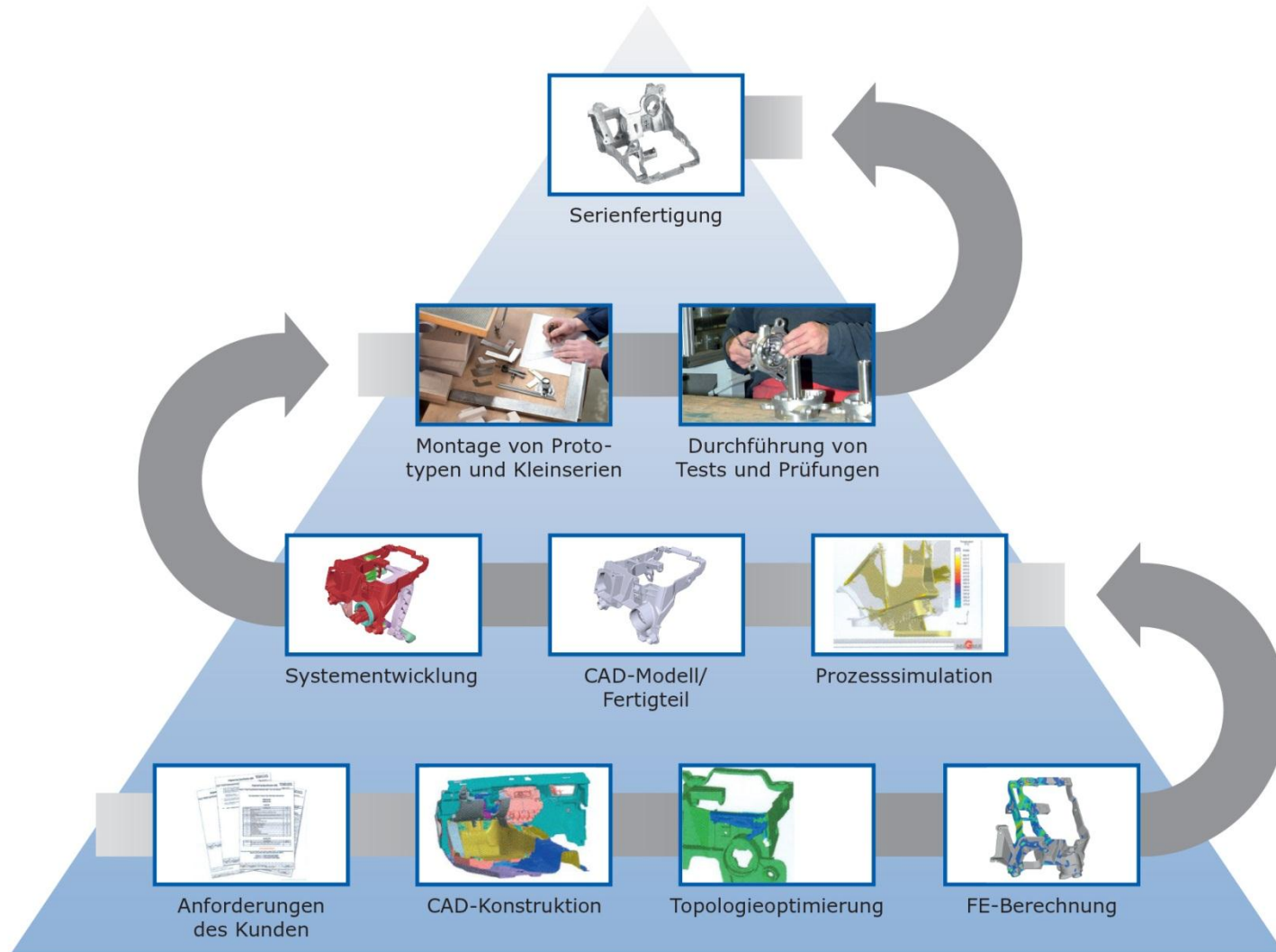
Umfang: Deutsche Technologie Experten zur Anlaufabsicherung
Dauer: 1 bis 3 Jahre

Umfang: Deutsche Technologie Experten für Inbetriebnahme und Prozessentwicklung
Dauer: mehrere Monate



Umfang: Mitarbeiter aus Shelby für Gießerei, Mech. Bearbeitung und Qualität
Dauer: 1 Monat

Schlüsselfunktion zentrale Entwicklungsabteilungen

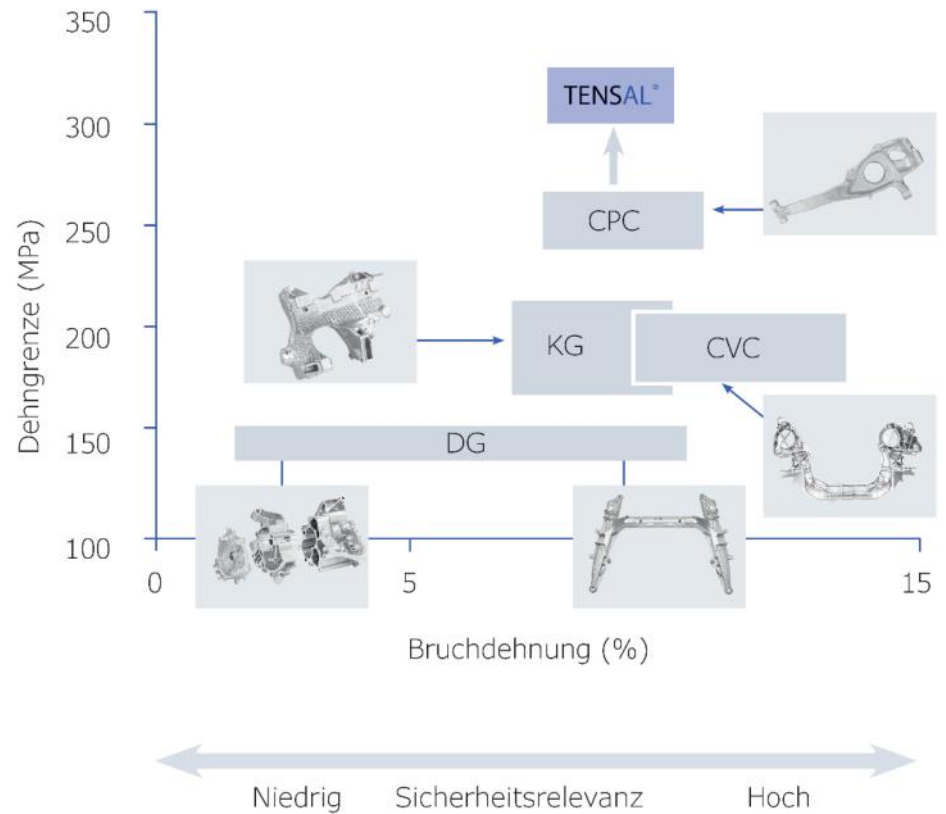


Werkstoffentwicklung - TENSAL®

- Entwicklung einer hochfesten Gusslegierung für Fahrwerksteile
- Keine Beeinträchtigung des Korrosionsverhaltens (kein Cu oder Zn enthalten)
- Mechanische Eigenschaften (nach T6 Wärmebehandlung)

R_m	350 MPa
$R_{p0,2}$	310 MPa
A_5	6%
- Zum Patent angemeldet
- Serienstart von Fahrwerksteilen für einen deutschen OEM im Jahr 2015

Hoch
Potenzial zur Gewichtseinsparung
Niedrig



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit



Kontakt:

Sandra Dichter

Head of Sales Back Office & Marketing

Tel. +49 5121 5054944